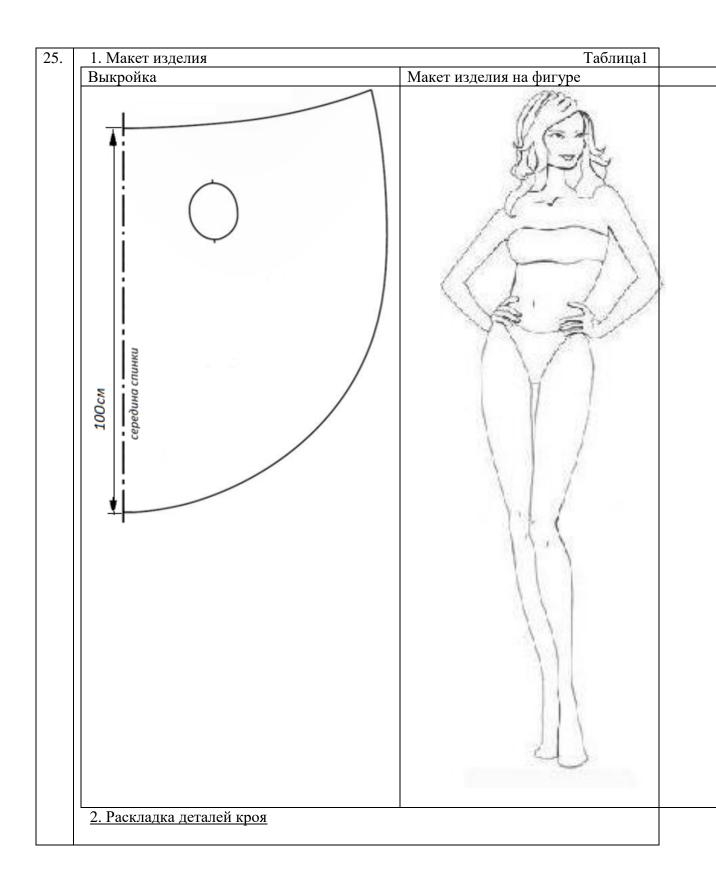
Бланк ответов 10 – 11 класс

№ п/п	Ответ										
1.											1
2											_
2.	Вид теста	Рыхлитель	Процесс								
	Дрожжевое										
	Песочное										
	Бисквитное										
3.											
٥.											
4.											
_											
5.											
6.	Решение:	l l				1		<u> </u>			
7.											
8.											
		а тканей		2.							
	А немнущиеся;			Α							
	В «дышащі			Б В							
	 	няющиеся		Γ							
9.											
10.											
				Г	1						
	- нить о	сновы									
	- нить у	утка									
				_							

11.		
12.		
13.		
14.	Эскиз	Способ устранения
		Причины: Способ устранения:.
15.	эскиз заказщицы	1 вариант изменения 2 вариант изменения
	Изменения модели:	1 2.

16.			
17.		I	
18.			
19.			
20.			
21.			
22.			
23.			
24.	Решение:		



			75см		
			_		
	кромки		_		
<u>3. F</u>	Расход ткани:				
_					
	4. Ткани и их волокнистый состав для модели:				
4 . <u>′</u>	Ткани и их волокнистый состав для модел	<u>и:</u>			
4.	Ткани и их волокнистый состав для модел	и:			
4	Ткани и их волокнистый состав для модел	и:			
		и:			
	Ткани и их волокнистый состав для модел пособы обработки срезов изделия:	и:			
		и:			
		и:			
		и:			
5. (Способы обработки срезов изделия:				
5. (Способы обработки срезов изделия: Гехнологическая последовательность обра	аботки рулика.			
5. (Способы обработки срезов изделия:		ции		
5. (Способы обработки срезов изделия: Гехнологическая последовательность обра	аботки рулика.	ции		
5. (Способы обработки срезов изделия: Гехнологическая последовательность обра	аботки рулика.	ции		
5. (Способы обработки срезов изделия: Гехнологическая последовательность обра	аботки рулика.	ции		
5. (Способы обработки срезов изделия: Гехнологическая последовательность обра	аботки рулика.	ции		
5. (Способы обработки срезов изделия: Гехнологическая последовательность обра	аботки рулика.	ции		
5. (Способы обработки срезов изделия: Гехнологическая последовательность обра	аботки рулика.	ции		
5. (Способы обработки срезов изделия: Гехнологическая последовательность обра	аботки рулика.	ции		
5. (Способы обработки срезов изделия: Гехнологическая последовательность обра	аботки рулика.	ции		
5. (Способы обработки срезов изделия: Гехнологическая последовательность обра	аботки рулика.	ции		
5. (Способы обработки срезов изделия: Гехнологическая последовательность обра	аботки рулика.	ции		